**启东市汇龙中学地埋篮球架采购与安装项目**

**市场询价公告**

启东市汇龙中学地埋篮球架采购与安装项目即将实施，现就启东市汇龙中学地埋篮球架采购与安装项目进行市场询价调研。

一、采购清单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 技术参数 | 单位 | 数量 | 图片 |
| 1 | 地埋篮球架 | 1、产品规格篮球架伸臂长 2.25m，篮圈上沿离地面3.05m。2、产品用材球架立柱采用定制□180×180×4优质大圆角方管制作，圆角 R40mm，立柱总高度3.75m。既美观又安全性能好；篮架伸臂采用δ3 进口优质铁板一次冲压成型后在专用折边机上折边，伸臂上拉杆固定孔均采用冲压成型后焊接内置焊接螺母，篮架立柱法兰、伸臂头部组件和伸臂底板均采用一次冲压成型制作，且立柱底部配备防护装饰罩，采用冷扎钢板一次成型，造型美观大方，性能安全可靠，篮架上拉杆采用Φ48×2 圆管（后拉杆采用口 50×40×3优质方管）在专用弯管机设备上一次成型，避免了电焊及焊渣易引起生锈的隐患，篮球架通过调节上拉杆可调节篮板的平面度和垂直度，通过调节下拉杆，可调节篮圈与地面的平行度。3、篮板规格：1800×1050（㎜），篮板配用国际通用的高强度安全玻璃篮板，厚度为12mm,具有3c标识，安全性好、透明度高、耐候性好、抗老化、耐腐蚀、不易模糊等特点，并在篮板下沿及侧面覆盖有保护条，能保护运动员运动时不受伤害。4、篮圈篮圈采用φ17 实心圆钢制作，圈下焊有冲压成型的圆弧形网钩，十二段均匀分布留适当间隙，配篮网。篮圈抗弯性能好，水平固定在篮板上，与篮架连接的钢板和篮圈盖板均采用优质钢板一次冲压成型，造型美观。5、产品的结构原理产品采用专用铁制预埋件，在球架安装之前，预先埋好预埋件，待过了保养期后进行整体安装。篮架与预埋件通过法兰连接，法兰采用优质冲件，规格：350×350×27mm，四周呈大圆角，法兰上设计有 5 个孔。远离球场的一侧设计为 3 个孔，增强篮架整体的安全性。预埋件采用现场组装方式预埋，可节省运输和仓库贮存空间，预埋件总长不低于550mm，共由 5 根搓 M18 螺纹的圆钢和若干块铁板拼装组成，圆钢中间冲扁，可增强预埋强度。6、紧固件篮架所有紧固件均经热镀锌处理，能保证长年不生锈。7、表面处理喷涂工件的表面处理分二个阶段，前处理阶段使工件获得质量优良的介质层，增加防锈涂膜与金属基体的结合力，是提高产品表面处理能力的必备基础措施。表面处理阶段是将粉末通过高压静电作用均匀涂敷在被涂物体上的过程。当涂层达到一定厚度后，进入烘炉加热，涂料熔融固化，形成厚度均匀、质地牢固的涂层。所用篮球架钢材需经抛丸——水洗——脱脂——水洗——纯水洗——无磷转化——纯水洗——纯水洗——吹干——水份烘干——静电粉末——固化——强冷等过程。产品涂层厚度 70—80um，铅笔硬度达 3H+。产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化、外观美观等优点，能适合潮湿和酸雨环境，且前处理过程以及产品涂料配方均不含有毒元素，避免损害使用者的健康。8、防撞篮球架保护套与篮球架同一品牌的专用防撞篮球架保护套。 | 只 | 16 |  |

二、报价供应商的要求：

1.符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定；

2.未被“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重失信行为记录名单；

3.报价供应商具有有效的营业执照；

三、约定事项

1、上述采购要求为最低要求，不得负偏离，否则视为无效报价。

2、参与报价的单位需将法人营业执照复印件、市场询价报价表加盖报价人公章于2025年 3 月14 日17:00前，送至启东市汇龙中学，联系地址：启东市汇龙中学汇德楼二楼总务处，联系人：黄大生，联系电话：13806285318。

3、拟定支付方式及期限：货物运送到采购方指定地点，安装完毕且验收合格后付合同价的90％，余款在质保期满（质保期为3年，从验收合格之日算起）无质量问题后付清（不计利息）。

4、履约保证金；被确定成交的供应商，必须在签订合同前向采购单位交纳履约保证金，履约保证金金额为成交金额的10％，在供应商供货完毕并经采购单位验收合格后一个月内由采购单位返还（履约期间不计息）。若供应商供货不及时、无理由拒绝供货、供货数量及质量不满足采购单位要求的，采购单位有权视情况扣除履约保证金。情节严重的，采购单位有权终止合同，履约保证金不予退还。

5、其他：⑴请报价单位认真核算、如实报价，如发现虚假报价的，报上级主管部门；⑵本次报价仅作为市场调研用，因此价格仅供参考；⑶本次调研询价不接收质疑函，只接收对本项目的建议。

启东市汇龙中学

 2025年 3 月10 日

**启东市汇龙中学地埋篮球架采购与安装项目报价表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 技术参数 | 单位 | 数量 | 品牌及型号 | 单价（元） | 总价（元） |
| 1 | 地埋篮球架 | 1、产品规格篮球架伸臂长 2.25m，篮圈上沿离地面3.05m。2、产品用材球架立柱采用定制□180×180×4优质大圆角方管制作，圆角 R40mm，立柱总高度3.75m。既美观又安全性能好；篮架伸臂采用δ3 进口优质铁板一次冲压成型后在专用折边机上折边，伸臂上拉杆固定孔均采用冲压成型后焊接内置焊接螺母，篮架立柱法兰、伸臂头部组件和伸臂底板均采用一次冲压成型制作，且立柱底部配备防护装饰罩，采用冷扎钢板一次成型，造型美观大方，性能安全可靠，篮架上拉杆采用Φ48×2 圆管（后拉杆采用口 50×40×3优质方管）在专用弯管机设备上一次成型，避免了电焊及焊渣易引起生锈的隐患，篮球架通过调节上拉杆可调节篮板的平面度和垂直度，通过调节下拉杆，可调节篮圈与地面的平行度。3、篮板规格：1800×1050（㎜），篮板配用国际通用的高强度安全玻璃篮板，厚度为12mm,具有3c标识，安全性好、透明度高、耐候性好、抗老化、耐腐蚀、不易模糊等特点，并在篮板下沿及侧面覆盖有保护条，能保护运动员运动时不受伤害。4、篮圈篮圈采用φ17 实心圆钢制作，圈下焊有冲压成型的圆弧形网钩，十二段均匀分布留适当间隙，配篮网。篮圈抗弯性能好，水平固定在篮板上，与篮架连接的钢板和篮圈盖板均采用优质钢板一次冲压成型，造型美观。5、产品的结构原理产品采用专用铁制预埋件，在球架安装之前，预先埋好预埋件，待过了保养期后进行整体安装。篮架与预埋件通过法兰连接，法兰采用优质冲件，规格：350×350×27mm，四周呈大圆角，法兰上设计有 5 个孔。远离球场的一侧设计为 3 个孔，增强篮架整体的安全性。预埋件采用现场组装方式预埋，可节省运输和仓库贮存空间，预埋件总长不低于550mm，共由 5 根搓 M18 螺纹的圆钢和若干块铁板拼装组成，圆钢中间冲扁，可增强预埋强度。6、紧固件篮架所有紧固件均经热镀锌处理，能保证长年不生锈。7、表面处理喷涂工件的表面处理分二个阶段，前处理阶段使工件获得质量优良的介质层，增加防锈涂膜与金属基体的结合力，是提高产品表面处理能力的必备基础措施。表面处理阶段是将粉末通过高压静电作用均匀涂敷在被涂物体上的过程。当涂层达到一定厚度后，进入烘炉加热，涂料熔融固化，形成厚度均匀、质地牢固的涂层。所用篮球架钢材需经抛丸——水洗——脱脂——水洗——纯水洗——无磷转化——纯水洗——纯水洗——吹干——水份烘干——静电粉末——固化——强冷等过程。产品涂层厚度 70—80um，铅笔硬度达 3H+。产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化、外观美观等优点，能适合潮湿和酸雨环境，且前处理过程以及产品涂料配方均不含有毒元素，避免损害使用者的健康。8、防撞篮球架保护套与篮球架同一品牌的专用防撞篮球架保护套。 | 只 | 16 |  |  |  |

说明：

1、中标供应商必须把原场地上的旧篮球架及预埋件拆除并运到学校指定地点，原场地为硅PU场地，新预埋件安装完成后需把破坏的场地重新做上硅PU恢复成跟原地面一样的样貌。

2、中标供应商须在中标后三个工作日内，提供原厂质保函、权威检测机构（具有CNAS、CMA标志）出具的加盖制造商公章的产品质量检测报告及涂层检测报告。方可签订合同，无法提供或未及时提供，视为放弃中标，采购单位可重新招标。

3、本次报价包含旧篮球架及预埋件拆除费，货物费，人工费，运费，安装费，开票税金，机械工具、所需材料费等一切费用。

报价单位（盖章）：

联系人：

联系电话：

报价日期：

附营业执照